

## Avonlac™ 282

## DATOS DEL PRODUCTO

**Avonlac™ 282** proteína de suero concentrada al 80%, es una excelente fuente de proteína de suero que ha sido instantaneizada para proveer dispersión superior para aplicaciones en alimentos y bebidas.

### ANÁLISIS TÍPICO

Proteína, base seca	>80%
Humedad	<5.0%
Grasa	<8.0%
Minerales	<3.5%
Lactosa	<5.0%
pH	6.0 - 6.5

### ETIQUETADO SUGERIDO

- Proteína concentrada de suero, lecitina (derivado de la soya)
- Información de Alérgenos: Contiene leche e ingredientes de soya
- Aprobados Kosher y Halal

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Excelente valor nutricional
- Buena solubilidad
- Alta capacidad de Retención de agua
- Excelente dispersabilidad y mezclabilidad

### USOS SUGERIDOS

- Mezcla en seco
- Mezcla de bebidas
- Fortificación de Proteína
- Productos de Panificación
- Formulas infantiles

### INFORMACION NUTRICIONAL/100 G

Calorías	400
Calorías de la grasa	40
Grasa total	4.6 g
Grasa saturada	2.4 g
Grasa Polinsaturada	0.7 g
Grasa Monosaturada	1.3 g
Ácidos Grasos Trans	0.2 g
Colesterol	244 mg

Total de carbohidratos	6.0 g
Fibra dietaria	-
Azúcar	5.0 g

Proteína (tal cual)	77 g
---------------------	------

Vitamina A	-
Vitamina C	-
Tiamina	-
Niacina	-
Riboflavina	-

Calcio	380 mg
Sodio	214 mg
Potasio	380 mg
Magnesio	60 mg
Hierro	0.9 mg
Fosforo	333 mg

### ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO

Recuento Estándar	<30,000 cfu/g
Coliformes	<10 cfu/g
Hongos y Levaduras	<50 cfu/g
Coag. Pos. Staph	<10 cfu/g
Salmonella	Negativa/375g
Listeria	Negativa/50g

### PERFIL DE AMINO ACIDOS/100G POLVO

Ácido aspártico	7.8
Treonina	5.1
Serina	3.3
Acido Glutámico	11.5
Glicina	1.4
Alanina	3.8
Valina	3.7
Isoleucina	4.6
Leucina	7.2
Tirosina	1.9
Fenilalanina	2.0
Histidina	1.0
Lisina	6.3
Arginina	1.5
Proline	4.6
Cistina	1.9
Metionina	1.5
Triptófano	0.8

### ENVASE Y ALMACENAMIENTO

Bolsas de papel multipliego, conteniendo en el interior un polietileno de grado alimenticio

Peso Neto 20 kg

Se recomienda almacenar los ingredientes lácteos en un ambiente limpio, frío y seco por debajo de los 25°C y una humedad relativa por debajo del 65%

Mantenerlos fuera de fuertes olores y otros contaminantes. Usar el stock en rotación por dos años